



Werner Müller GmbH
PVC-Kaltschweißtechnik

Система холодной сварки для ПВХ

Оптимальный продукт для успешного сваривания швов
ПВХ-напольных покрытий и ПВХ-настенных покрытий



Практичный | Водонепроницаемый | Долговечный





Werner Müller GmbH
PVC-Kaltschweißtechnik

Система холодной сварки для ПВХ фирмы Вернер Мюллер

▶ ТИП А ▶ ТИП Т ▶ ТИП С

3 | 10

Сваривание швов ПВХ-напольных покрытий и ПВХ-настенных покрытий



Эти три продукта для холодной сварки ПВХ (тип А, тип Т, тип С) произведены из одинакового сырья, однако с различной концентрацией. Таким образом, консистенция средств варьируется от **жидкого состояния** (тип А) до **пастообразного** (тип С, тип Т).

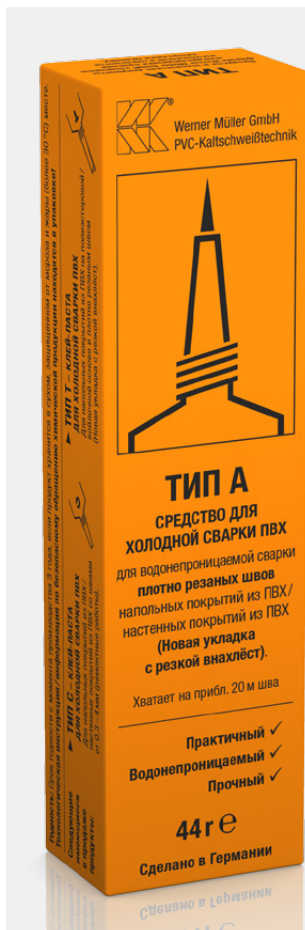


Холодное сваривание ПВХ-напольных покрытий / ПВХ-настенных покрытий с плотно резаным швом

НОВАЯ УКЛАДКА

4 | 10

▶ ТИП А Средство для холодной сварки ПВХ



Область применения

- ▶ Сваривание швов ПВХ-напольных покрытий и ПВХ-настенных покрытий с **плотно резаным швом** (новая укладка с резкой внахлёт)

Особенность

- ▶ Прочно вмонтированная **стальная игла** со специальным колпачком

Свойства

- ▶ Очень высокая прочность швов
- ▶ Долговечное водонепроницаемое сваривание швов
- ▶ Едва заметные швы
- ▶ Сразу готов к применению и годен для многократного использования

Технология

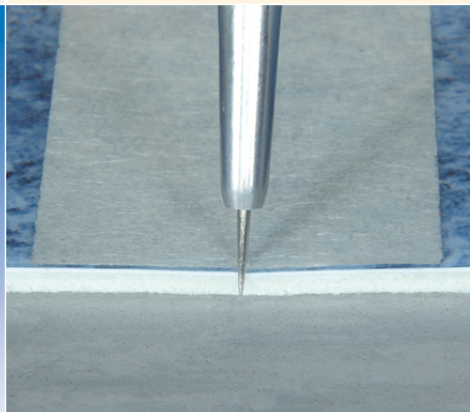
Стальная игла входит глубоко в шов, открывает его кратковременно и средство холодной сварки стекает дозированно по игле в шов. При этом противолежащие края напольного покрытия размягчаются и соединяются по всему поперечному разрезу прочно и долговечно с друг другом.

Для защиты поверхности напольного покрытия перед свариванием на края шва наклеить специальный бумажный скотч.

Программа поставок

Продажа в выставочных коробках по 30 штук.

Срок хранения 3 года от даты изготовления, если продукт хранится в сухом, защищённом от мороза и при температуре не выше 30 °C месте.



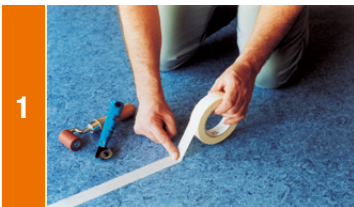


Холодное сваривание ПВХ-напольных покрытий / ПВХ-настенных покрытий с плотно резаным швом

3 шага для успешного сваривания швов на примере типа А



С небольшим количеством инструментов много успеха!



1 Специальный бумажный скотч наклеить на плотно резаный шов и прикатать роликом.



2 Скотч в зоне шва разрезать трапецевидным, крючкообразным или ножом с круглым лезвием. Твёрдые покрытия (напр. коммерческий линолеум) непосредственно перед сваркой нагреть в зоне шва с помощью утюга или фена, но не более 40 °С.



3 *Всегда работайте обеими руками!*

Держите тюбик так, чтобы указательный палец одной руки вёл иглу, а другая рука держала тюбик.

Вдавить иглу глубоко в шов, равномерно вести по нему и дозировать так, чтобы на поверхности скотча оставалась мокрая полоска средства шириной около 5 мм.



Скотч прибл. через 10 минут после сварки снять, потянув его назад под острым углом.

Результат:
Едва заметный и водонепроницаемый шов!

Тип А/С



Подробная инструкция находится в соответствующей упаковке продукта.

Тип Т



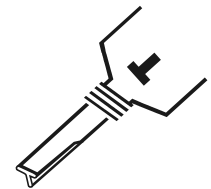


Холодное сваривание ПВХ-напольных покрытий с плотно резаным швом

НОВАЯ УКЛАДКА

6 | 10

▶ ТИП Т Клей-паста для холодной сварки ПВХ



Область применения

- ▶ Сваривание швов ПВХ-напольных покрытий на полиэстровой / войлочной основе с **плотно резаным швом** (новая укладка с резкой внахлест)

Особенность

- ▶ Т-насадка (Насадка в форме Т)

Свойства

- ▶ Выравнивание высоты краёв при сварке
- ▶ Оптимальное ведение по шву
- ▶ Предотвращает сильное впитывание продукта холодной сварки войлочной основой и даёт возможность оптимальной сварке шва

Технология

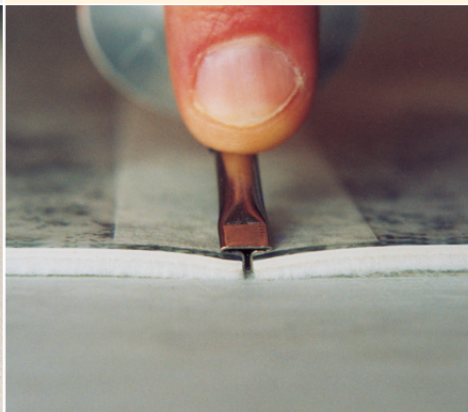
Тот же принцип работы как и с холодной сваркой типа А, только у типа Т функцию иглы перенимает Т-насадка.

Для защиты поверхности напольного покрытия (как и у типа А) перед свариванием на края шва наклеить специальный бумажный скотч.

Программа поставок

Продажа в выставочных коробках по 30 штук.

Срок хранения 3 года от даты изготовления, если продукт хранится в сухом, защищённом от мороза и при температуре не выше 30 °C месте.



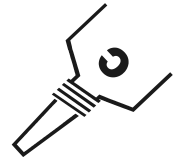


Холодное сваривание ПВХ-напольных покрытий / ПВХ-настенных покрытий с зазором (0,3–4 мм)

РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ

▶ ТИП С

Клей-паста для холодной сварки ПВХ



Область применения

- ▶ Сварка швов ПВХ-напольных покрытий и ПВХ-настенных покрытий с **зазором от 0,3–4 мм** (ремонтные работы)

Особенность

- ▶ **С-насадка** (с насадкой для узких зазоров)

Свойства

- ▶ Применять с насадкой или без неё (в зависимости от ширины зазора)
- ▶ Узкие зазоры – с насадкой
- ▶ Широкие зазоры – без насадки

Технология

ТИП С применяется для ремонтных работ. В зависимости от ремонта заполнить клей-пастой разной ширины зазоры ПВХ-напольного покрытия. Для заполнения узких зазоров на тубик насаживается алюминиевая насадка и, вставив её вертикально в шов, ведём её по шву, заполняя его таким образом клей-пастой. Широкие зазоры (до 4 мм) заполняются ПВХ клей-пастой без насадки.

Программа поставок

Продажа в выставочных коробках по 30 штук.

Срок хранения 3 года от даты изготовления, если продукт хранится в сухом, защищённом от мороза и при температуре не выше 30 °С месте.



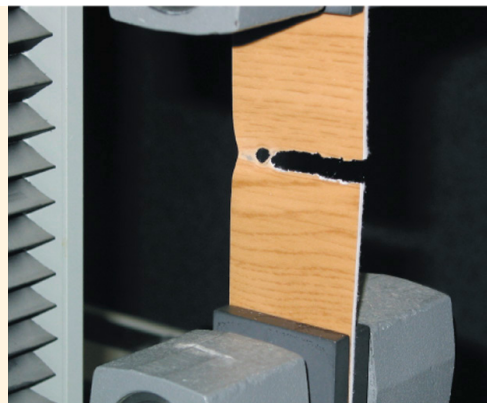


Прочность шва

8 | 10 **Очень высокая прочность шва –
намного превышает показатели европейского стандарта.**



**Испытание
прочности шва**



**Испытано, подтверждено и задокументировано iff-центром испытаний строительной техники,
Германия**

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Акт испытания №.: WM-933-2013

Производитель ПВХ-напольного покрытия:	Tarkett (RUS)
Сварка:	Холодная сварка для ПВХ типа А фирмы Werner Müller GmbH - плотно резаный шов - с помощью скотча - зону шва перед сваркой нагреть приблизительно на 40 °C
Испытание:	Прочность шва согл. DIN EN 684
Результаты:	Все сварочные образцы выполняют заданные показатели DIN EN 649.
ПВХ-напольное покрытие:	Среднее значение прочности шва (N/50 мм) норма результат
Tarkett Accent PRO	
Класс применения: 34/43	
Толщина рабочего слоя: 0,7 мм	
Толщина покрытия общая: 2,0 мм	240 605

iff iff-Institut für Fußbodenbau
Overath, декабрь 2013

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Акт испытания №.: WM-933-2013

Производитель ПВХ-напольного покрытия:	Tarkett (RUS)
Сварка:	Холодная сварка для ПВХ типа А фирмы Werner Müller GmbH - плотно резаный шов - с помощью скотча - зону шва перед сваркой нагреть приблизительно на 40 °C
Испытание:	Прочность шва согл. DIN EN 684
Результаты:	Все сварочные образцы выполняют заданные показатели DIN EN 649.
ПВХ-напольное покрытие:	Среднее значение прочности шва (N/50 мм) норма результат
Tarkett Sprint PRO	
Класс применения: 32	
Толщина рабочего слоя: 0,4 мм	
Толщина покрытия общая: 1,8 мм	240 556

iff iff-Institut für Fußbodenbau
Overath, декабрь 2013

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Акт испытания №.: WM-933-2013

Производитель ПВХ-напольного покрытия:	Polystyl (RUS)
Сварка:	Холодная сварка для ПВХ типа А фирмы Werner Müller GmbH - плотно резаный шов - с помощью скотча - зону шва перед сваркой нагреть приблизительно на 40 °C
Испытание:	Прочность шва согл. DIN EN 684
Результаты:	Все сварочные образцы выполняют заданные показатели DIN EN 649.
ПВХ-напольное покрытие:	Среднее значение прочности шва (N/50 мм) норма результат
Polystyl Contract SB	
Класс применения: 34/43	
Толщина рабочего слоя: 0,7 мм	
Толщина покрытия общая: 2,0 мм	240 440

iff iff-Institut für Fußbodenbau
Overath, декабрь 2013

Сертификаты качества –
прочность шва



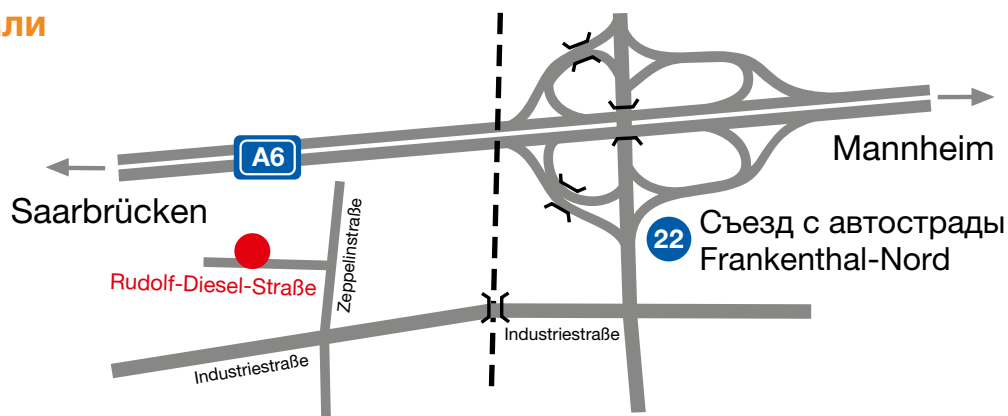


Werner Müller GmbH
PVC-Kaltschweißtechnik

Как нас найти



Детали



Werner Müller GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 7
67227 Frankenthal, Germany

Tel.: +49(0)62 33/37 93 - 0
Fax.: +49(0)62 33/37 93 - 20

info@mueller-pvc-naht.de
www.mueller-pvc-naht.de

